



PERU

GOBIERNO REGIONAL PASCO

UNIDAD DE LOGISTICA



BICENTENARIO PERU 2024

“Año del Bicentenario, de la Consolidación de Nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho”

CRONOGRAMA

CONTRATACIÓN DE PERSONAL POR LOCACION DE SERVICIO, PARA EL ALMACÉN ESPECIALIZADO DE MEDICAMENTOS DE LA RED DE SALUD OXAPAMPA - 2024

Nº	Etapas del Concurso	Fecha		Responsable
		Desde	Hasta	
I	CONVOCATORIA			
	Publicación de la convocatoria en la página Institucional https://www.risoxapampa.gob.pe y/o por el Facebook.	19/02/2024		Área de Estadística
	Presentación de documentos de los postulantes, de acuerdo a los anexos adjuntos.	19/02/2024	20/02/2024 Hasta la 2:00 pm	La propuesta deberán remitirla a la siguiente dirección de correo electrónico: logisticaoxapampa24@gmail.com
II	REVISIÓN Y PUBLICACION DE RESULTADOS			
	Evaluación (documentación recibida y cumplimiento de requisitos mínimos).	20/02/2024		UL-RSO
	Publicación de resultados de la Evaluación en la página institucional https://www.risoxapampa.gob.pe , y/o por el Facebook.	21/02/2024 A partir del 9:00 a.m.		Área de Estadística

*Información por la página Web de la entidad “Red de Salud Oxapampa” <https://www.risoxapampa.gob.pe> y/o por el Facebook.


 MINISTERIO DE SALUD
 RED DE SALUD OXAPAMPA
 Mch. Econ. Adolfo Egoavil Izquierdo
 JEFE DE LA UNIDAD DE LOGISTICA RSO